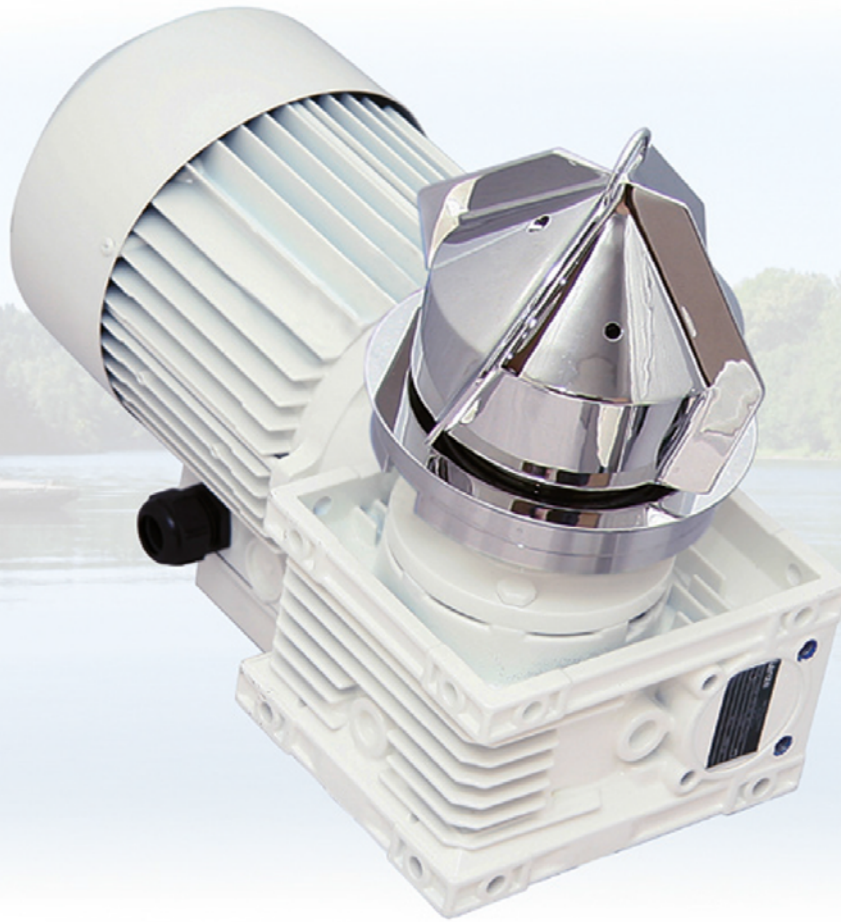


STERIMIXER®



...mixing to the last drop

STERIMIXER

Уникальная мешалка с магнитной муфтой

Sterimixer является наиболее широко используемым оборудованием для смешивания в биофармацевтической промышленности. Основные компоненты: лопастное колесо, подшипник, опорная пластина, блок двигателя и блок управления. Элементы лопастного колеса и пластины, имеющие контакт с жидкостью, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L. Возможны две модификации лопастного колеса: SMA и SMO

Модификация для самоочистки – SMA (Self purging design – SMA)

Лопастное колесо SMA имеет горизонтальный ток жидкости, благодаря чему обеспечивается непрерывная промывка подшипника и области под лопастным колесом. Таким образом, модификация SMA особенно подходит в случае, если применяется вещество, которое сложно удалить с влажной поверхности во время очистки. Запатентованный дизайн оптимально подходит для безразборной мойки лопастного колеса; во время очистки колесо должно быть погружено в очищающий раствор. Модификация SMA подходит как для безразборной мойки, так и для безразборной стерилизации.

Открытая конструкция – SMO (Open design – SMO)

Лопастное колесо SMO имеет открытую конструкцию, которая не закрывает внутреннюю часть миксера и может очищаться при помощи стандартного оборудования, устанавливаемого внутри емкости, например, стационарного распылителя, направленного на лопастное колесо. Отток использованной воды происходит через сливную систему емкости. Вовремя безразборной мойки лопастное колесо не обязательно погружать в очищающий раствор. Модификация SMA подходит как для безразборной мойки, так и для безразборной стерилизации.

Взаимозаменяемость блоков

Модификации SMA и SMO имеют одинаковые подшипники и опорные пластины и являются взаимозаменяемыми компонентами.

Широкий выбор моделей

Магнитные мешалки Sterimixer могут использоваться с емкостями объемом от 5 литров до 20,000 и более; поставляются с блоком управления и без него, а также с различными типами блоков двигателя (переменный ток, пневматический, переменный ток и нержавеющая сталь, постоянный ток, с взрывобезопасной крышкой или устойчивый к потенциально взрывоопасной среде). Мешалки Sterimixer производятся в соответствии с отраслевыми стандартами и нормативами (стандарт ASME BPE, требования для резервуаров высокого давления, требования прослеживаемости материалов, а также Директива по машиностроению ЕС 89/392/ЕЕС и Надлежащая производственная практика).

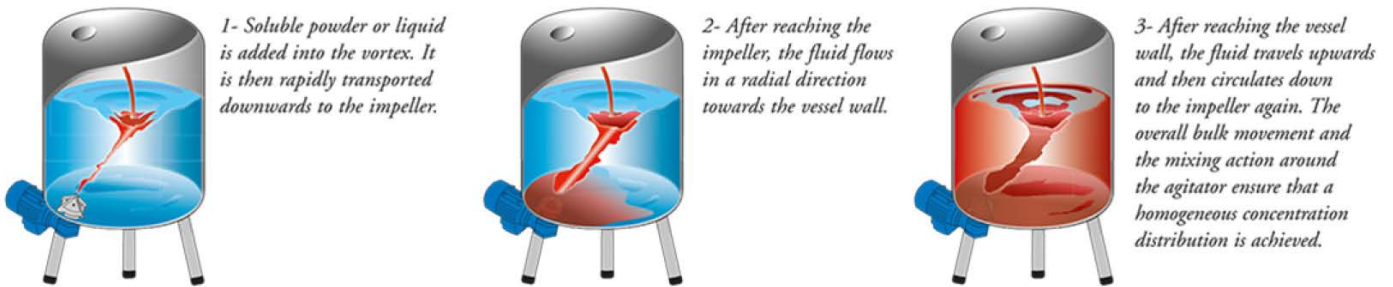
Концепция качества

Производство Sterimixer сертифицировано в соответствии со стандартом ISO 9001 Lloyds Register Quality Assurance. Sterimixer имеет все необходимые подтверждающие документы.

Применение

Sterimixer используется компаниями по всему миру для производства белковых фракций крови, клеточной взвеси, инсулина, растворов для внутривенного введения, вакцин, буферных растворов и жидкостей для перорального применения. Используя наш опыт, основанный на длительной истории успешного производства, и полную техническую поддержку, Вы можете найти наиболее удобное и экономичное решение для Вашей области применения. Наши заказчики могут использовать наше тестовое оборудование и научно-исследовательский центр тестирования продукции.

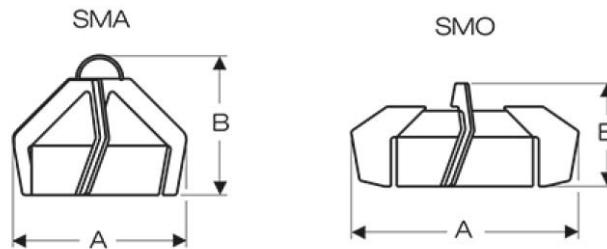
Принцип смешивания



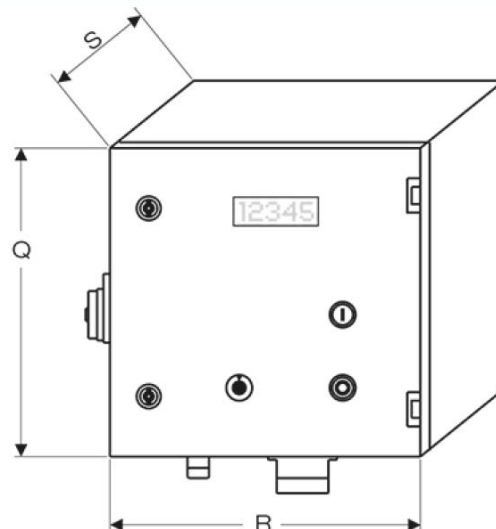
1. Растворимый порошок или жидкость попадают в воронку и затем быстро опускаются вниз к лопастному колесу.
2. После того, как поток жидкости достиг лопастного колеса, она направляется в радиальном направлении к стенке емкости.
3. После того, как поток жидкости достиг стенки сосуда, жидкость поднимается вверх и затем вновь опускается к лопастному колесу. Движение жидкости по всему объему и постоянное смешивание позволяют получить раствор однородной концентрации.

Основной чертеж

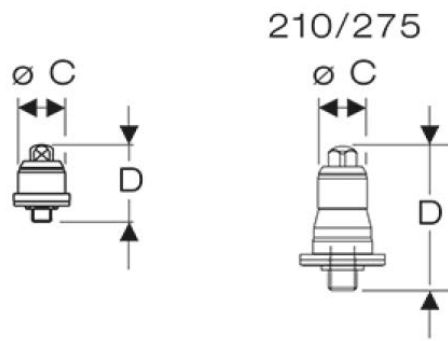
Лопастное колесо (Impeller)



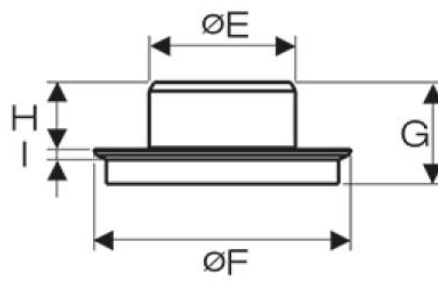
Блок управления



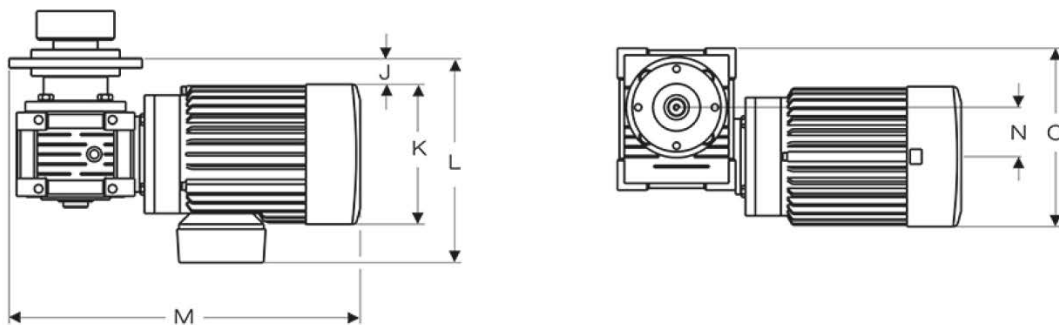
Подшипник



Опорная пластина



Блок двигателя



Техническая информация

	SMA 60/75	SMO 85/100	SMA 85/100	SMO 85/140	SMA 85/140	SMO 120/150	SMA 120/150	SMO 120/190	SMA 120/190	SMA/SMO 120H/220	SMA/SMO 210/275	SMA/SMO 210/350	
Impeller													
A	78	114	100	145	140	163	155	201	190	200/220	275	350	
B	60	71	82	71	82	103	120	110	120	145	140	140	
Bearing													
C	17			17				34		35	50	50	
D	23			23				50,5		53	85	85	
Weld plate													
E	32			54				85		85	168	168	
F	60			90				149		150	280	280	
G	44			48				59		85	72	72	
H	29			28				39		65	52	52	
I	5			5				6		5	5	5	
Motor													
	75 W AC			180 W AC				750 W AC		1100 W AC	1500 W AC	2200 W AC	3000 W AC
J	10			7				9		8	8	20	20
K	75			120				158		178	178	191	191
L	133			154				200		219	219	254	254
M	225			275				357		410	410	555	555
N	25			30				50		63	63	75	75
O	76			130				189		224	224	256	256
Control box													
Q								300				360	360
R								300				360	360
S								200				240	240
Options													
Motor DC	X	X	X	X	X								
Motor AIR	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Impeller * Monitor	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Extended drive-shaft	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Silicon Car- bide bearing	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Eex	Please advise room classification, i.e. Eexde IIB T4												
Max torque (Nm)	0,75			1,5				14		26	38	38	

Лопастное колесо (Impeller)

Подшипник (Bearing)

Опорная пластина (Welding plate)

Двигатель (Motor)

Блок управления (Control box)

Опции (Options)

Двигатель постоянного тока (Motor DC)

Двигатель пневматический (Motor AIR)

Монитор лопастного колеса (Impeller monitor)

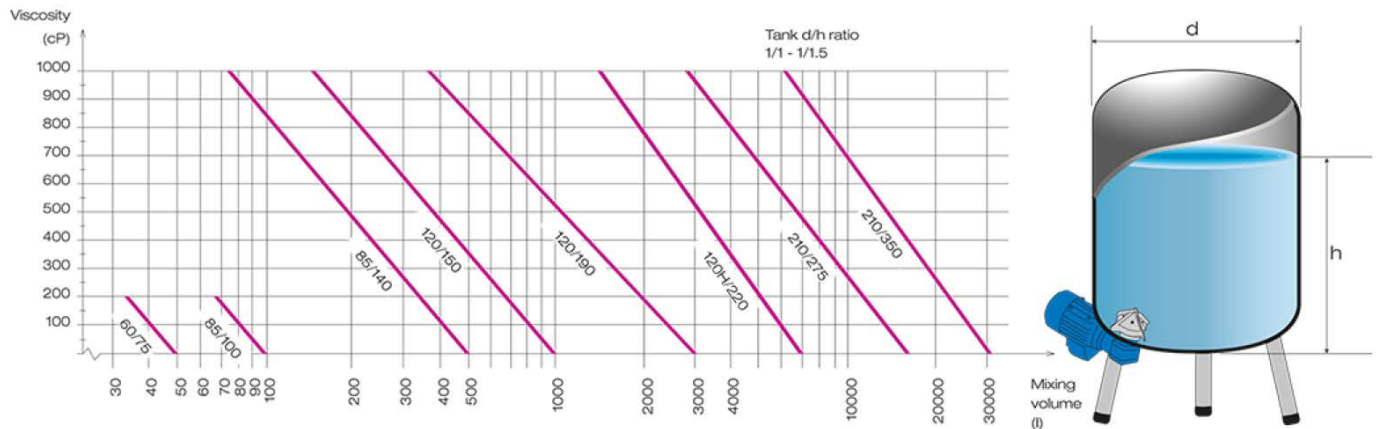
Расширенный ведущий вал (Extended drive-shaft)

Подшипник – карбид кремния (Silicon Carbide bearing)

Eex – взрывозащищенное исполнение

Максимальный вращающий момент (Max torque)

Выбор модели



Вязкость (Viscosity)

Смешиваемый объем (Mixing volume)

Материалы:

Конструкционный материал:

- Карбид вольфрама (Одобрено Управлением по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов США) - стандартный
- Карбид кремния (Одобрено Управлением по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов США)

Уплотнительные кольца и прокладочные материалы:

- Уплотняющая прокладка - PTFE USP <88> Класс VI
- Уплотнительные кольца - EPDM или FPM USP <88> Класс VI

Другие материалы возможны по запросу.

Компоненты из нержавеющей стали:

- AISI 316L
- Другие материалы возможны по запросу, например, AL6-XN, Hastelloy.

Обработка поверхности:

Европа и Азия

Ra 0,5 µm для всех SMO и SMA 210/275 моделей.

Ra 0,2 µm для остальных моделей SMA

Северная Америка

Ra 15 µin электрополировка (ASME BPE SF4).

Ra 20 µin. (ASME BPE SF1).

Возможны электрополировка или пассивация.

Например: SMO 85/140 180W AC

SMO - Sterimixer, модель SMO

85/140 - лопастное колесо \varnothing 85, лопасти \varnothing 140

180W AC - Двигатель 180W AC

1. Тип Sterimixer (Sterimixer type)
2. Интенсивное смешивание (Vigorous mixing)
3. Объем, литры (Volume, liters) (Американские галлоны) (U.S. Gallons)
4. Бережное смешивание (Gentle mixing)

Sterimixer type	Vigorous mixing volume, liters (U.S. Gallons)	Gentle mixing volume, liters (U.S. Gallons)
SMA 60/75	5 – 50 (1.5 – 15)	– 100 (25)
SMA 85/100	20 – 100 (5 – 25)	– 200 (50)
SMA 85/140	50 – 500 (15 – 130)	– 1000 (260)
SMA 120/150	300 – 1000 (80 – 260)	– 2000 (520)
SMA 120/190	300 – 3000 (80 – 800)	– 6000 (1600)
SMA 120H/200	1000 – 7000 (260 – 1800)	– 14000 (3700)
SMA/SMO 210/275	3000 – 15000 (800 – 4000)	– 30000 (8000)
SMA/SMO 210/350	3000 – 30000 (800 – 8000)	– 40000 (10500)

Рекомендации подходят для невязких жидкостей, менее 10сП.

Для получения рекомендации по другим жидкостям, пожалуйста, свяжитесь с нами.



STERIDOSE® *...pure mixing*

STERIDOSE SALES

Head Office: Himmelsbodavägen 7
P.O.Box 120 · SE-147 22 TUMBA · SWEDEN
Phone: +46-8 449 99 00 · Fax: +46-8 449 99 90
info@steridose.com · www.steridose.com

Regional Office: 5020 World Dairy Drive · Madison, WI 53718 · USA
Phone: +1-608 229 5225 · Fax: +1-608 227 9599
info@steridose.com · www.steridose.com

